

# CMM 100 Feuchtemessgerät

*Messung der Gutfeuchte beim Mahdrusch*



Optimieren Sie Ernte, Trocknung und Lagerung Ihres Erntegutes entsprechend dem aktuellen Feuchtegehalt beim Mahdrusch.

Die aktuellen Feuchte- und Temperaturwerte werden bei der Ernte in der Mahdrescherkabine angezeigt.

Eine Selbstmontage des Systems ist einfach durchzuführen.

Geeignet für alle Mahdreschertypen und alle Mahdruschfruchte



# Feuchtemessgerät CMM 100

Mit dem CMM 100 Feuchtemessgerät messen Sie ständig den Feuchtegehalt im Gutstrom Ihres Mahdreschers. Auf Tastendruck wird der temperaturkompensierte Feuchtegehalt angezeigt.

Wenn der Feuchtegehalt einen voreingestellten Schwellenwert überschreitet, ertönt ein Signal und die Anzeige blinkt, um den Fahrer auf die aktuellen Bedingungen aufmerksam zu machen. Optional ist ein zusätzlicher externer besonders lauter Alarmgeber verfügbar.

Der CMM 100 ist für bis zu sechs unterschiedliche Fruchtarten voreingestellt.

Der Feuchtesensor wird normalerweise in der unteren Wartungsklappe des Elevators installiert. Die Haupteinheit des Gerätes befindet sich in der Kabine.

Der CMM 100 kann an allen Mahdreschertypen - neu oder gebraucht - zur Feuchtemessung aller Mahdruschfruchte nachgerüstet werden.

## Eigenschaften:

Hervorragend lesbare hintergrundbeleuchtete Anzeige und Tasten zur Nutzung unter allen Lichtbedingungen.  
Sechs unterschiedliche Kanäle ermöglichen die Kalibrierung für bis zu 6 unterschiedliche Fruchtarten.  
Anzeige der Korner-Temperatur.  
Feineinstellung der Feuchteanzeige mit einer Referenzmessung.  
Sicht- und hörbare Alarmmeldungen um bei übermäßiger Feuchte zu warnen.  
Optional externer sehr lauter Alarm.

## Vorteile:

Kosteneinsparung durch gezielte "feuchtegesteuerte" Ernte und Trocknung.  
"Live" / Kontinuierliche Anzeige des Kornfeuchtegehalts bei der Ernte. Kein Zeitverlust durch Probennahme.  
Selbstmontage einfach möglich.  
Schnelle und einfache Feineinstellung der Kalibrierung.  
Optimale Zuordnung und Logistik je nach Trocknungsbedarf und -verfahren.  
Kann für jede Mahdruschfrucht kalibriert werden.  
Vertrieb, Installationservice und Unterstützung durch MSO GmbH (s.u.).

## Der Montagesatz enthält:

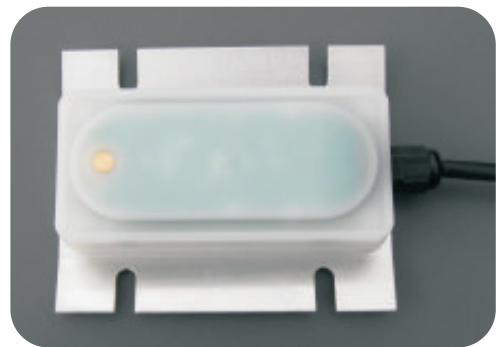
- Feuchtesensor
- CMM 100 Haupteinheit
- Universal Montageblech für Feuchtesensor
- Detaillierte Montage- und Bedienungsanleitung
- Anschluss Box
- alle Kabel, Halter und Schrauben

## Technische Daten:

Spannungsversorg.: 11 bis 28 V DC  
Temperaturbereich: -30° bis +50°C Arbeitsbereich  
Umgeb. Schutz: Haupteinheit IP67  
Voller RFI/EMI Schutz

Gewährleistung: 2 Jahre

## Der CMM 100 Feuchtesensor:



## Ebenfalls in der Produktlinie:

## Zu beziehen von:



MSO Meßtechnik und Ortung GmbH  
Hohweg 8-10  
D-53902 Bad Munstereifel  
Tel.: 02257 9592090  
Fax: 02257 9592091  
e-mail: info@mso-technik.de  
Website: www.mso-technik.de



**Ceres 8000i** - Ertrags- und Feuchtemessung für alle Mahdreschertypen mit integriertem SD-Card Speichersystem.



**Weighlog alpha 10** - mobiles Wiegesystem für Rad-, Front- und Teleskoplader.

